



FICHE TECHNIQUE IMN PVC MICRO PERFORE MICRO2v2

Film constitué d'un PVC polymérique colaminé (noir/blanc) micro perforé de 165 microns enduit d'un adhésif acrylique sensible à la pression. Destiné à l'impression jet d'encre solvant. La composition du produit permet l'impression d'un visuel sur une face (face blanche) toute en gardant une vision au travers de l'autre face (face noire).

CARACTERISTIQUES DU FILM :	<u>Valeurs moyennes</u>	<u>Méthodes</u>
• Epaisseur (µm)	165	
• Epaisseur totale du produit (µm) :	370	
• Poids total du produit (g/m ²) :	330	HEXGSM001
• Poids film adhésivé micro perforé (g/m ²) :	160	HEXGSM001
• Micro perforation :	32 %	
• Résistance à la traction (N/25mm) :	min. 25	HEXNFX41021
• Allongement à la rupture (%) :	min. 40	HEXNFX41021
• Retrait 168 heures à 70°C (mm) :	< 0,4	HEXRET001

COMPATIBILITES DES IMPRIMANTES :

- Technologies Jet d'encre solvant.

PROTECTEUR :

- Papier kraft siliconé 175 g/m² imprimé Hexis gris léger.

PROPRIETES ADHESIVES :

- | | | |
|--|-----|-----------|
| • Pelage 180° sur verre (N/25mm) : | | HEXFTM001 |
| 20 minutes d'application | 6 | |
| 24 heures d'application | 9 | |
| • Pégosité / tack immédiat (N/25mm) : | 2 | HEXFTM009 |
| • Release (N/25mm) : | 0,4 | HEXFTM003 |
| • Résistance aux solvants : L'adhésif résiste à la plupart des agents chimiques (alcool, acides dilués, huiles). | | |

GUIDE D'UTILISATION :

- Ne pas chauffer à plus de 35 °C lors de l'impression.
- Sec au toucher inférieur à 15 minutes suivant la machine utilisée.
- Pour tout recouvrement et autre, le temps de séchage optimal des encres est de 24 heures minimum.
- Pour les supports plats : une lamination est recommandée avec un film de plastification à froid super transparent adhésif (PG836), appliqué à l'aide d'un lamineur. **NE PAS UTILISER** de film thermocollant (encapsulage à chaud).
- Pour les lunettes arrières des véhicules (légèrement courbe) nous vous recommandons d'utiliser notre plastification à froid "Coulé" PC50MICP2.
- Appliquer sur du verre propre et sec.
Pour le nettoyage de la vitre :
Utiliser l'EASYPOSE, rincer et sécher le verre parfaitement.
Bien dégraisser avec du ND45 en insistant sur le pourtour (éviter le contact avec les joints).
Ne pas utiliser de l'ammoniaque ou d'autre nettoyeur de vitre avant l'application.
- Température minimale d'application : 10 °C.
- Plage des températures d'utilisation : -10 °C à + 50 °C.
- Bonne stabilité dimensionnelle.
- Bonne résistance aux solvants.
- Adhésif acrylique enlevable sensible à la pression (non repositionnable).
- Adhésion immédiate, optimale après 24 heures de contact.
- Enlevable par pelage de la surface. Enlever les résidus d'adhésif si nécessaire.
- Pose à sec. La méthode d'application dite « sèche » est à appliquer obligatoirement avec le film MICRO2v2.
- Pour augmenter l'adhésion en bordure du MICRO2v2, notamment aux coins, il est préférable d'ajouter un renfort adhésif (type PG836) d'une largeur de 1 cm chevauchant le film et le support ou d'utiliser notre vernis de scellement VR7077.
- Lors de la pose, laisser un espace de 5 mm entre les joints et le bord du MICRO2v2.
- Eviter la pose par chevauchement.
- Ce microperforé ne peut pas être utilisé sur des issues de secours.
- Non recommandé dans les endroits immergés.
- Pour davantage d'informations sur la méthode d'application du MICRO2v2, vous reporter à sa fiche pratique dans votre Espace Pro/ Fiches Techniques sur notre site www.hexisgroup.com.
- Pour tout support peint, poser uniquement sur une peinture d'origine, non endommagée. Si la peinture n'est pas d'origine ou/et endommagée, la pose et la dépose est à l'appréciation / au risque du poseur.

STOCKAGE :

- Durabilité au stockage (avant application) :

1 an lorsque stocké à une température comprise entre 15 °C et 25 °C à 50 % d'humidité relative dans son emballage d'origine en position verticale dans un endroit exempt de poussière.

DURABILITE :

Exposition verticale extérieure :

- non imprimé : 4 ans
- imprimé plastifié : 3 ans
- Résidus d'adhésif sans traces importantes jusqu'à 6 mois d'application.

Ces résultats sont obtenus à partir d'une exposition verticale en extérieur, pour un climat d'europe centrale. La durabilité des films dépend de l'environnement climatique, de l'inclinaison, ainsi que de la préparation du support et de l'entretien du film. Une exposition inclinée, en climat chaud (désertique, tropicale...) peut entraîner une diminution de la durabilité des films.

REMARQUES :

La très grande diversité des supports de marquage et des possibilités toujours nouvelles doivent conduire l'utilisateur à examiner les aptitudes du produit lors de chaque usage. Les méthodes de mesures des normes citées ont servi de base à l'élaboration de nos propres méthodes de mesures disponibles sur demande. Nous vous invitons à nous consulter pour obtenir la dernière instruction en vigueur. Toutes les informations publiées sont basées sur des mesures régulièrement effectuées en laboratoire. Elles ne constituent pas cependant un facteur de garantie intangible. Le vendeur décline tous les dommages indirects et ne sera responsable qu'à concurrence du prix de ses produits. Toutes nos spécifications sont sujettes aux changements sans notification préalable. La mise à jour de nos spécifications est automatique sur notre site www.hexisgroup.com.