



## FICHE TECHNIQUE IMN PVC MICRO PERFORE MICRO3

Film constitué d'un PVC monomérique colaminé (noir/blanc) micro perforé de 170 microns enduit d'un adhésif acrylique enlevable sensible à la pression. Destiné à l'impression jet d'encre solvant.

### CARACTERISTIQUES DU FILM :

	<u>Valeurs moyennes</u>	<u>Méthodes</u>
• Epaisseur (µm)	170	
• Epaisseur totale du produit (µm) :	320	
• Poids total du produit (g/m <sup>2</sup> ) :	310	HEXGSM00I
• Poids film adhésivé micro perforé (g/m <sup>2</sup> ) :	170	HEXGSM00I
• Micro perforation :	32 %	
• Résistance à la traction (N/25mm) :	min. 35	HEXNFX4I02I
• Allongement à la rupture (%) :	min. 50	HEXNFX4I02I
• Retrait 168 heures à 70°C (mm) :	< 0,4	HEXRET00I

### COMPATIBILITES DES IMPRIMANTES :

- Technologies Jet d'encre solvant.

### PROTECTEUR :

- Papier kraft siliconé 140 g/m<sup>2</sup> non imprimé, non perforé.

### PROPRIETES ADHESIVES :

• Pelage 180° sur verre (N/25mm) :		HEXFTM00I
20 minutes d'application	2	
24 heures d'application	3	
• Pégosité / tack immédiat (N/25mm) :	1	HEXFTM009
• Release (N/25mm) :	0,7	HEXFTM003
• Résistance aux solvants : L'adhésif résiste à la plupart des agents chimiques (alcool, acides dilués, huiles).		

## **GUIDE D'UTILISATION :**

- Sec au toucher inférieur à 15 minutes suivant la machine utilisée.
- Encres à base solvant.
- Appliquer sur du verre propre et sec.  
Pour le nettoyage de la vitre :  
Bien dégraisser avec du ND45 en insistant sur le pourtour (éviter le contact avec les joints).  
Utiliser l'easy pose, rincer et sécher le verre parfaitement.  
Ne pas utiliser de l'ammoniaque ou d'autre nettoyant de vitre avant l'application.
- Température minimale d'application : 10°C.
- Plage des températures d'utilisation : -10°C à + 50°C.
- Bonne stabilité dimensionnelle.
- Non recommandé dans les endroits immergés.
- Bonne résistance aux solvants.
- Ne pas chauffer à plus de 35°C lors de l'impression
- Adhésif acrylique enlevable sensible à la pression (non repositionnable).
- L'adhésion est immédiate.
- Enlevable par pelage de la surface. Enlever les résidus d'adhésif si nécessaire.
- Pour augmenter l'adhésion en bordure du MICRO3, notamment aux coins, il est préférable d'ajouter un renfort adhésif (type PG800 ou PG836) d'une largeur de 1 cm chevauchant le film et le support.
- Une lamination est recommandée avec un film de plastification à froid super transparent adhésivé (Hexis PG800 ou PG836), appliqué à l'aide d'un lamineur. NE PAS UTILISER de film thermocollant (encapsulage à chaud).
- Lors de la pose, laisser un espace de 5mm entre les joints et le bord du MICRO3.
- Eviter la pose par chevauchement.
- Ce microperforé ne peut pas être utilisé sur des issues de secours.

## **STOCKAGE :**

- Durabilité au stockage (avant application) :  
1 an lorsque stocké à une température comprise entre 15°C et 25°C à 50% d'humidité relative dans son emballage d'origine en position verticale dans un endroit exempt de poussière.

## **DURABILITE :**

- Exposition verticale extérieure : 6 mois selon le support, sans traces importantes d'adhésif.

### **REMARQUES :**

La très grande diversité des supports de marquage et des possibilités toujours nouvelles doivent conduire l'utilisateur à examiner les aptitudes extrêmes du produit lors de chaque usage très particulier.

Les méthodes de mesures des normes citées ont servi de base à l'élaboration de nos propres méthodes de mesures disponibles sur demande. Nous vous invitons à nous consulter pour obtenir la dernière instruction en vigueur.

Toutes les informations publiées sont basées sur des mesures régulièrement effectuées en laboratoire. Elles ne constituent pas cependant un facteur de garantie intangible. Le vendeur décline tous les dommages indirects et ne sera responsable qu'à concurrence du prix de ses produits. Toutes nos spécifications sont sujettes aux changements sans notification préalable. La mise à jour de nos spécifications est automatique sur notre site [www.hexisgroup.com](http://www.hexisgroup.com).