



## FICHE TECHNIQUE IMN PVC MICRO PERFORE MICRO4v2

Film constitué d'un PVC monomérique micro perforé de 100 microns blanc enduit d'un adhésif noir acrylique sensible à la pression. Destiné à l'impression jet d'encre solvant.

### CARACTERISTIQUES DU FILM :

	<u>Valeurs moyennes</u>	<u>Méthodes</u>
• Epaisseur (µm)	100	
• Epaisseur totale du produit (µm) :	320	
• Poids total du produit (g/m <sup>2</sup> ) :	285	HEXGSM001
• Poids film adhésivé micro perforé (g/m <sup>2</sup> ) :	120	HEXGSM001
• Micro perforation :	32 %	
• Résistance à la traction (N/25mm) :	min. 25	HEXNFX41021
• Allongement à la rupture (%) :	min. 40	HEXNFX41021
• Retrait 168 heures à 70°C (mm) :	< 0,8	HEXRET001

### COMPATIBILITES DES IMPRIMANTES :

- Technologies Jet d'encre solvant.

### PROTECTEUR :

- Papier kraft siliconé 175 g/m<sup>2</sup> imprimé Hexis gris léger.

### PROPRIETES ADHESIVES :

• Pelage 180° sur verre (N/25mm) :		HEXFTM001
20 minutes d'application	4	
24 heures d'application	8	
• Pégosité / tack immédiat (N/25mm) :	2	HEXFTM009
• Release (N/25mm) :	0,2	HEXFTM003
• Résistance aux solvants : L'adhésif résiste à la plupart des agents chimiques (alcool, acides dilués, huiles).		

## **GUIDE D'UTILISATION :**

- Ne pas chauffer à plus de 35°C lors de l'impression
- Sec au toucher inférieur à 15 minutes suivant la machine utilisée.
- Pour tout recouvrement et autre, le temps de séchage optimal des encres est de 24 heures minimum.
- Une lamination est recommandée avec un film de plastification à froid super transparent adhésivé (Hexis PG836), appliqué à l'aide d'un lamineur. **NE PAS UTILISER** de film thermocollant (encapsulage à chaud).
- Appliquer sur du verre propre et sec.  
Pour le nettoyage de la vitre :  
Utiliser l'EASYPOSE, rincer et sécher le verre parfaitement.  
Bien dégraisser avec du ND45 en insistant sur le pourtour (éviter le contact avec les joints).  
Ne pas utiliser de l'ammoniaque ou d'autre nettoyant de vitre avant l'application.
- Température minimale d'application : 10°C.
- Plage des températures d'utilisation : -10°C à + 50°C.
- Adhésif acrylique noir enlevable sensible à la pression (non repositionnable).
- Encres à base solvant.
- Adhésion immédiate, optimale après 24 heures de contact.
- Enlevable par pelage de la surface. Enlever les résidus d'adhésif si nécessaire.
- Avant la pose, vérifier que le film est parfaitement sec afin d'éviter des elongations trop importantes.
- Il est conseillé d'adjoindre au MICRO4v2 un tape HEX901 pour faciliter la pose, surtout lorsque la température ambiante dépasse les 25°C.
- Lors de la pose, laisser un espace de 5 mm entre les joints et le bord du MICRO4v2.
- Eviter la pose par chevauchement (si possible).
- Pour augmenter l'adhésion en bordure du MICRO4v2, notamment aux coins, il est préférable d'ajouter un renfort adhésif (type PG836) d'une largeur de 1 cm chevauchant le film et le support.
- Ce microperforé ne peut pas être utilisé sur des issues de secours.
- Non recommandé dans les endroits immergés.
- Pour tout support peint, poser uniquement sur une peinture d'origine, non endommagée. Si la peinture n'est pas d'origine ou/et endommagée, la pose et la dépose est à l'appréciation / au risque du poseur.

**STOCKAGE :**

- Durabilité au stockage (avant application) :  
1 an lorsque stocké à une température comprise entre 15°C et 25°C à 50% d'humidité relative dans son emballage d'origine en position verticale dans un endroit exempt de poussière.

**DURABILITE :**

- Exposition verticale extérieure : 1 an sur application verre, selon le support
- 3 mois sans traces importantes d'adhésif.

Ces résultats sont obtenus à partir d'une exposition verticale en extérieur, pour un climat d'europe centrale. La durabilité des films dépend de l'environnement climatique, de l'inclinaison, ainsi que de la préparation du support et de l'entretien du film. Une exposition inclinée, en climat chaud (désertique, tropicale...) peut entraîner une diminution de la durabilité des films.

**REMARQUES :**

La très grande diversité des supports de marquage et des possibilités toujours nouvelles doivent conduire l'utilisateur à examiner les aptitudes du produit lors de chaque usage.

Les méthodes de mesures des normes citées ont servi de base à l'élaboration de nos propres méthodes de mesures disponibles sur demande. Nous vous invitons à nous consulter pour obtenir la dernière instruction en vigueur.

Toutes les informations publiées sont basées sur des mesures régulièrement effectuées en laboratoire. Elles ne constituent pas cependant un facteur de garantie intangible. Le vendeur décline tous les dommages indirects et ne sera responsable qu'à concurrence du prix de ses produits. Toutes nos spécifications sont sujettes aux changements sans notification préalable. La mise à jour de nos spécifications est automatique sur notre site [www.hexisgroup.com](http://www.hexisgroup.com).